

Intérêt du nettoyage et de la ventilation bien raisonnée

**Ludivine PRICAZ
SAS BRESSON**



Organisé par :

Avec la collaboration de :



Présentation de la SAS BRESSON

1938 Début de l'activité de Négoces de Céréales

1957 Construction du 1er silo de stockage

1958 Création de la SARL BRESSON

1963 Acquisition d'un silo de 2000 T

1970 Les céréales sont récoltées en vrac

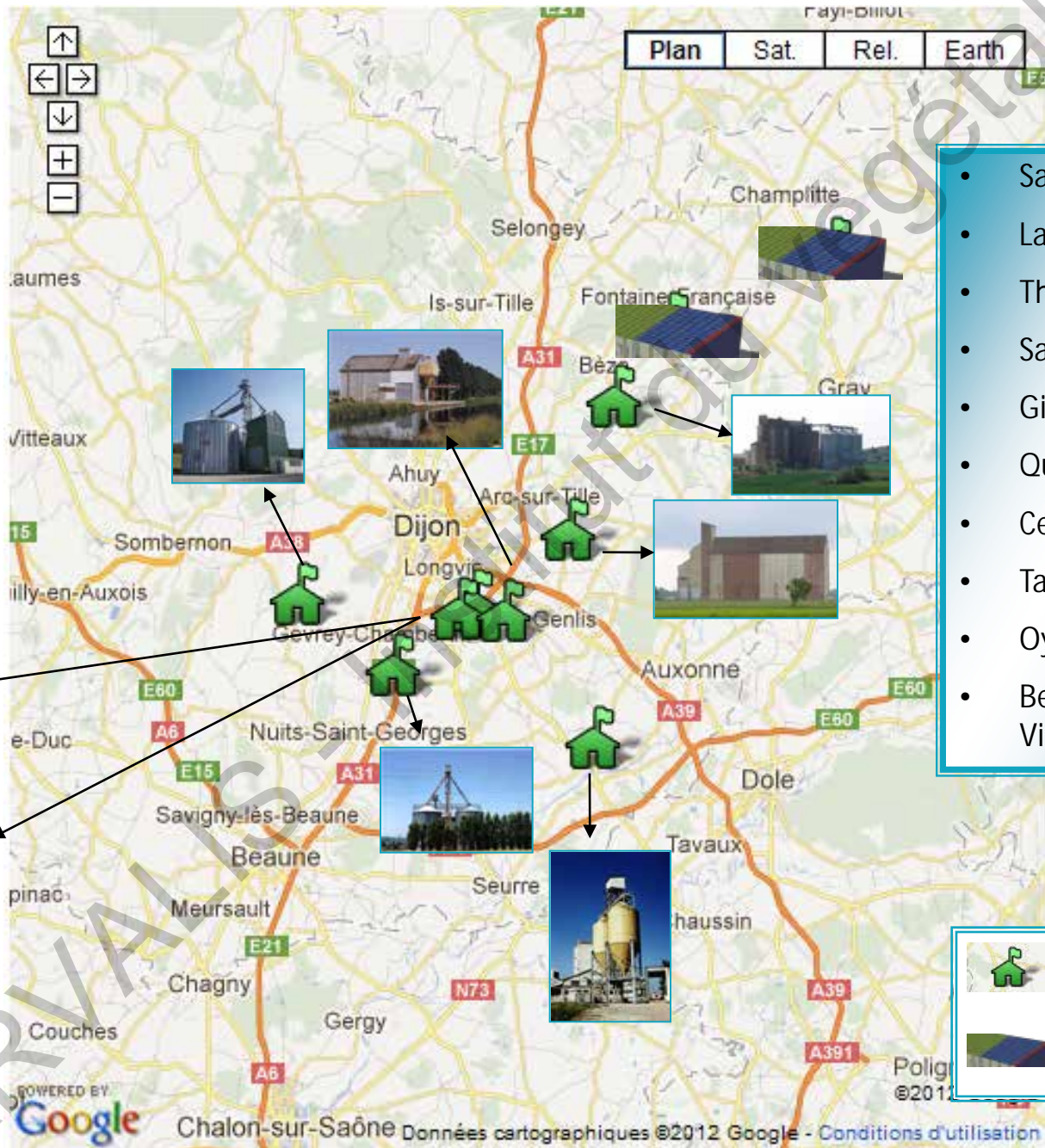
1974 à 1998 Construction de 4 silos et de 2 séchoirs (18 000 T)

Acquisition d'un silo de 3000 T

1997 à 2010 Construction et agrandissement de plusieurs silos

Capacité de stockage actuelle :
90 000 T





- Saulon la Chapelle
- Layer
- Thorey en Plaine
- Saint Usage
- Gilly les Citeaux
- Quemigny Poisot
- Cessey sur Tille
- Tanay
- Oyrières
- Beaumont sur Vingeanne

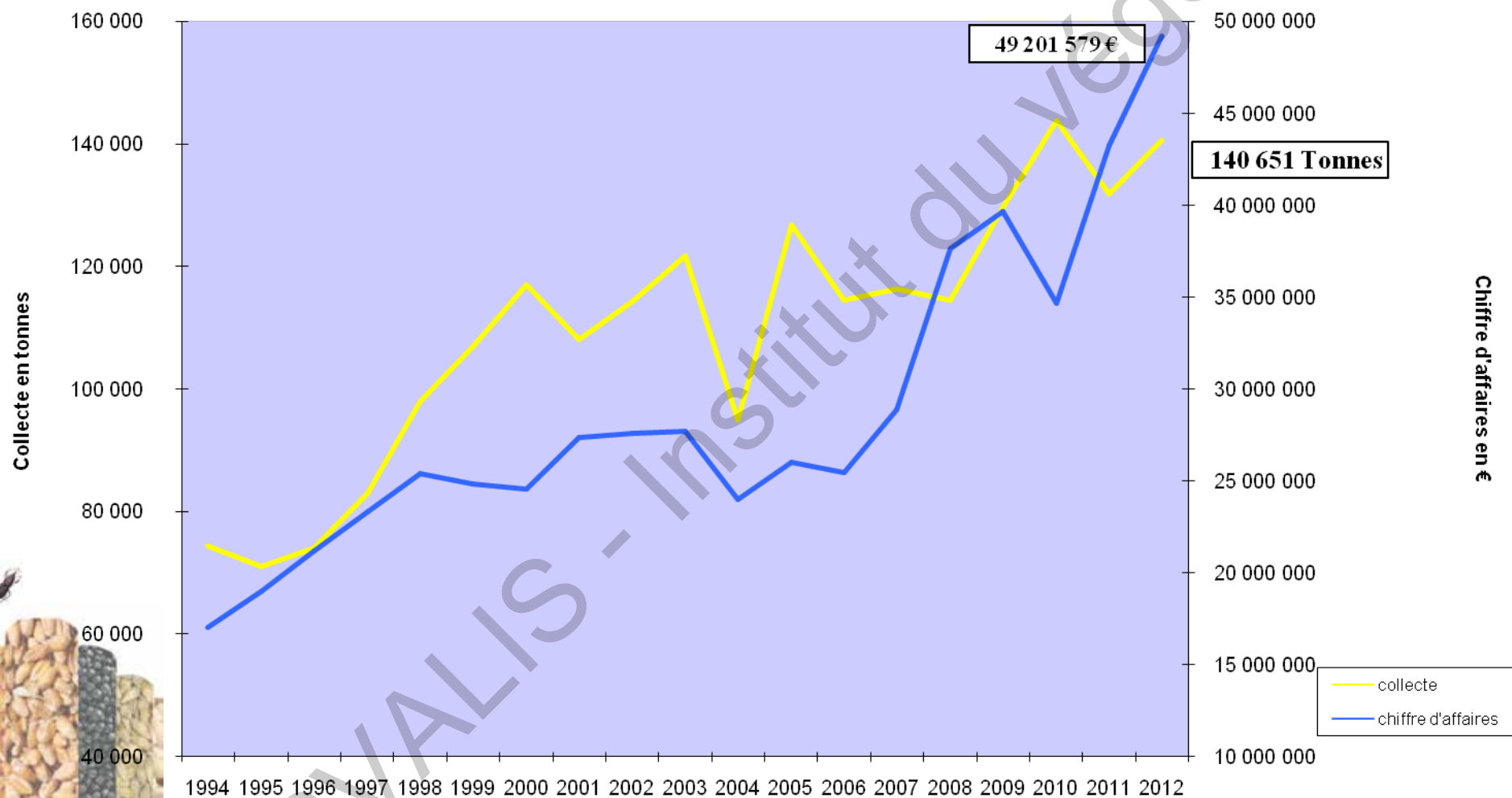


Silos

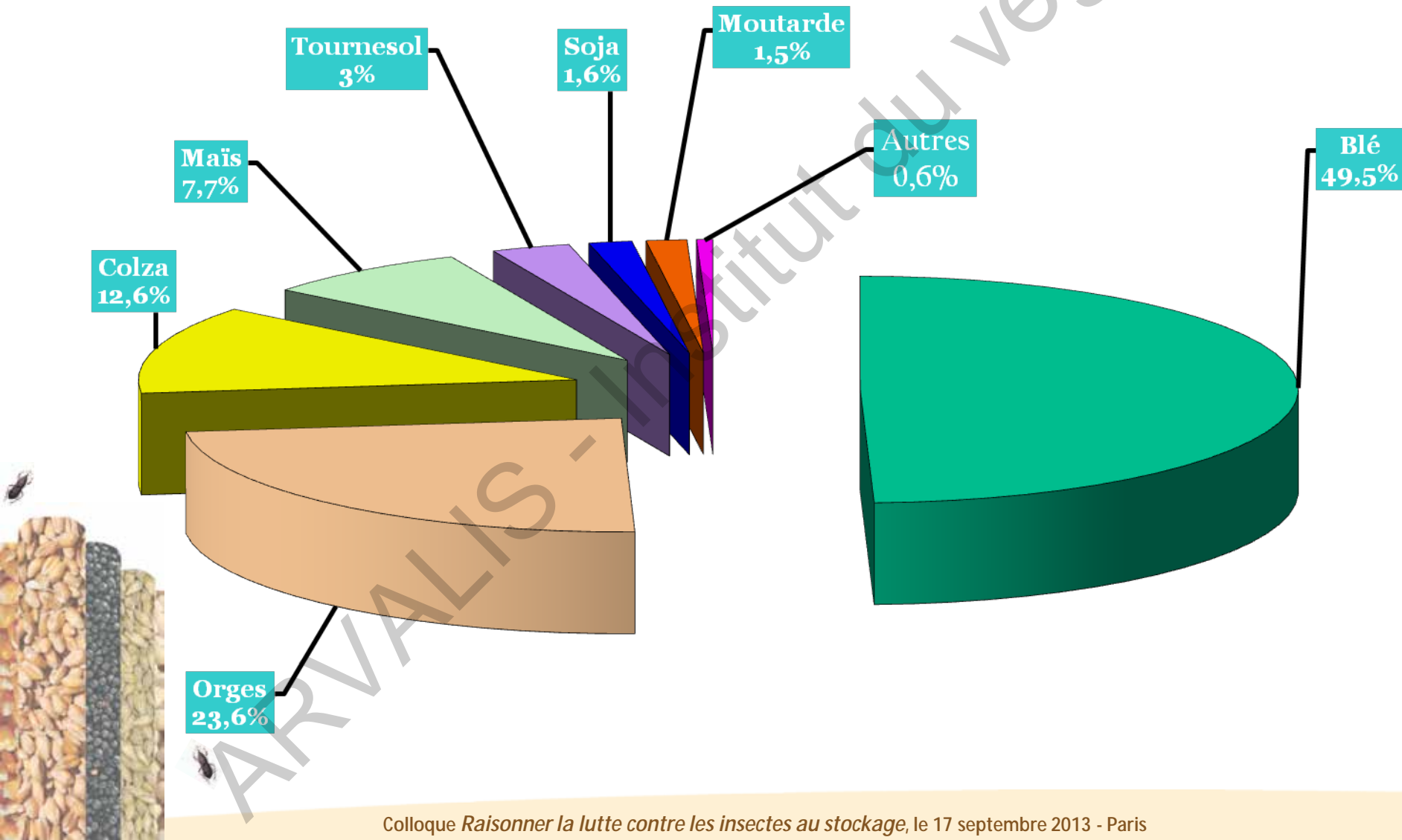


Plate-formes

Chiffre d'Affaire et Collecte de 2000 à 2012



Présentation de la collecte 2012 (%)



Nettoyage et Ventilation du grain à l'air ambiant

- **Nettoyage**

- Tous nos silos passent par un point 0 avant chaque début de campagne :
 - Nettoyage des cellules et des abords,
 - Désinsectisation des cellules.
- L'ensemble du grain collecté dans nos silos passe par un nettoyeur séparateur, si possible à réception et dans tous les cas avant expédition,
- Chaque silo d'expédition est muni d'un nettoyeur-émoteur-calibreur de type Marot, ou à plat.

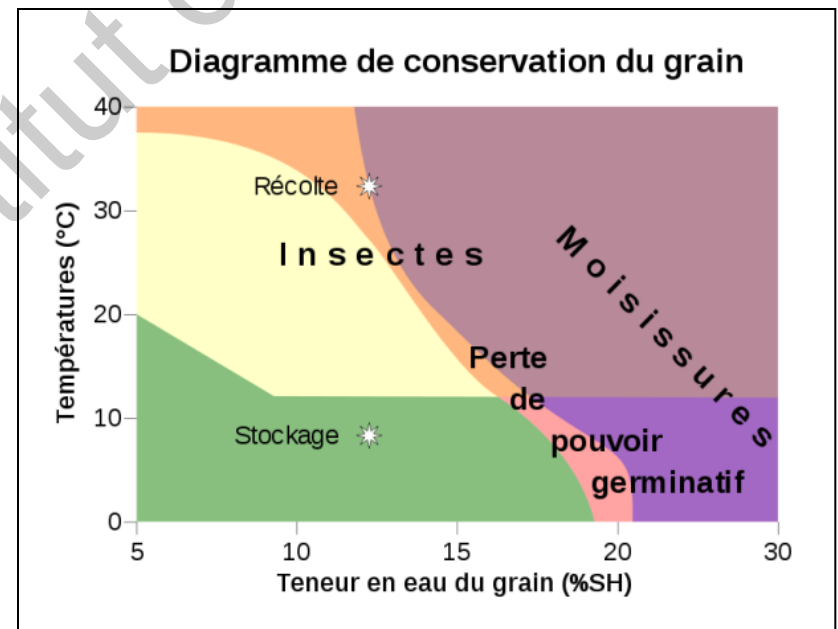


Nettoyage et Ventilation du grain à l'air ambiant

- **Ventilation**

- La durée potentielle d'un bon stockage est fonction de la température du grain et de son humidité,

- Pour une bonne conservation, l'objectif est d'abaisser le grain stocké à une température inférieure à 10°C et une humidité aux alentours de 14%.



Nettoyage et Ventilation du grain à l'air ambiant

- **La ventilation en pratique**

- Afin que la ventilation à l'air ambiant soit efficace, il doit y avoir **une différence de température de 7°C** entre le grain stocké et l'extérieur.
- Le refroidissement du grain nécessite une ventilation en 3 paliers successifs :
 - 1) En Moisson, le grain est réceptionné à 35°C environ : la ventilation nocturne permet d'abaisser sa température à 20°C.
 - 2) En automne, un deuxième palier à 12-15°C empêche la reproduction des insectes et les met en vie ralentie.
 - 3) Un dernier palier <10°C, en hiver, permet de tuer les insectes si cette T° est maintenue 3 mois minimum.



Nettoyage et Ventilation du grain à l'air ambiant

- **Le contrôle de la température**

La température du grain est contrôlée tous les jours en moisson et une fois par semaine le reste de l'année afin d'éviter des points de chauffe.

- Les cellules les plus chaudes sont ventilées en priorité,
- Un transilage peut être réalisé dans le cas d'une élévation trop importante de la température.



La désinsectisation du grain

- Notre manière de travailler :
 - Un contrôle de présence d'insectes à réception systématique lors des déstockages fermes.
 - Un traitement insecticide curatif uniquement : nous ne traitons le grain que si nous détectons des insectes à réception au silo.

Produit utilisé : **K-Obiol ULV 6** (Deltaméthrine+PBO)

Dose utilisée : **4L/100T** de grain soit ½ dose



La désinsectisation en chiffres

RECOLTE	2010	2011	2012
Collecte Totale Blé+Orge	96 086 T	94 857 T	103 005 T
Collecte en déstockage ferme	31 232 T	30 981 T	31 933 T
% de la collecte totale désinsectisé	2.9 %	3.4 %	2.9 %
% du déstockage ferme désinsectisé	9 %	10.4 %	9.2 %
% de grain désinsectisé au cours du stockage	0.5 %	0.8 %	0.6 %

La lutte contre les insectes: Conclusion

- Des insectes sont détectés uniquement lors des déstockages fermes,
- La maîtrise de la conservation du grain dépend :
 - Du point 0 réalisé chaque année dans les silos,
 - d'un nettoyage systématique du grain,
 - d'une bonne conduite de la ventilation ,
 - D'un contrôle régulier de la température du grain.



Merci pour votre attention



www.bresson-cereales.fr

